www.hygoplan.de

hygoplan®

ein Angebot von

RMP med

Steffen Roßberg
Medizinische Produkte e.K.

Tulpenstraße 4
D-01705 Freital
Telefon 0351 648 9266
Telefax 0351 648 9277
E-Mail: info@rmp-med.de

Sterilgutverpackung Weichverpackungssysteme Klarsichtsterilisierbeutel

Verfügbar in verschiedenen Größen

- als Rollenware z.B. 200m
- oder als vorkonfigurierte Beutel in verschiedenen Abmessungen
- niedrige Anschaffungskosten
- wenig Lagerbedarf

Verschliessen mit validiertem Siegelnahtprozess

- Beachten Sie die Verwendung eines geeigneten validierbaren Siegelnahtgerätes
- Die Prozessparameter des Siegelgerätes müssen nachweislich kalibriert sein (DIN EN ISO 11607-2, 5.2.5) (z.B.durch Hersteller)
- Prüfung der versiegelten und sterilisierten Klarsichtbeutel kann beispielsweise bei einem dafür akkreditierten Prüflabor oder einem sachkundigen Validierer erfolgen

richtig befüllen & Siegelnahtprozess

- Klarsichtsterilisierbeutel dürfen nur zu 2/3 befüllt werden
  - das bedeutet immer 30% größeres Verpackungsmaß wählen
- zwischen MP und Siegelnaht
  - um das aufplatzen der Siegelnaht beim Sterilisationsprozess zu vermeiden. Tüten blähen sich während des Sterilisationsprozesses weit auf

  3cm Abstand
- auf spitze Gegenstände müssen zusätzlich Kappen
  - um ein beschädigen der Sterilgutverpackung durch durchstechen zu verhindern
- müssen mit einer 8 mm Siegelnaht ohne Falten und Lufteinschlüsse versiegelt werden
  - bitte führen Sie regelmäßige geeignete Routinekontrollen der Siegelnahtqualität z.B. mit PEEL-Test durch
- Beschriftung von Klarsichtverpackung nur mit wasserfesten Faserschreiberauf Folienseite außerhalb der Versiegelungsnaht
  - wenn Sie direkt auf die Folie innerhalb des Sterilgutbereiches schreiben, könnten Sie mit dem Stift Undichtigkeiten in die Folie drücken
- vom Hersteller vorgegebene Peelrichtung beachten
  - Symbol Peelrichtung ist auf Verpackungsrand angegeben

www.praxisbedarf-bestellen.de